

BENEFICIOS DEL SISTEMA:

El sistema epóxico MAS TABLE TOP PRO es un sistema de dos componentes, con 100% sólidos. Tiene una rata de mezclado uno-a-uno en volumen y cura a temperatura ambiente. Puede ser utilizado para mesas, mesones, y arte. Al curarse queda transparente y con un acabado brillante y resistente a rayones y a amarillarse. El sistema demuestra una propiedad excelente al antienviejecimiento.

- Curado transparente para un excelente brillo y terminado durable
- Ideal para mesones y mesas para proteger la madera de deteriorarse.
- Producto versátil, puede ser utilizado para arte, mesas, pequeños llenados y otros proyectos

PROPIEDADES DE MANEJO

	MAS TABLE TOP PRO	Método de prueba
Densidade de la resina a 25C, lbs/gal	9.7	ASTM D1475
Densidad del endurecedor a 25C, lbs/gal	8.1	ASTM D1475
Viscosidad de la resina a 25C, cP	9,000	ASTM D2196
Viscosidad del endurecedor a 25C, cP	1,750	ASTM D2196
Rata de mezclado por peso	100A : 83B	Calculada
Rata de mezclado por volúmen	1A : 1B	Calculada
Viscosidad inicial de mezclado 25C, cP	3,500	ASTM D2196
Tiempo de gel a 25C, 150g masa, min.	30	ASTM D2471

PROPIEDADES FÍSICAS

	MAS TABLE TOP PRO	Método de prueba
Color	Transparente	Visual
Ensayo de Izod, Notched, ft-lb/in	0.76	ASTM D256
Fuerza de tensión, psi	7,400	ASTM D638
Modulo de tensión, psi	382,000	ASTM D638
Enlongación de tensión, %	5.9	ASTM D638
HDT, curado a temp ambiete, F	118	ASTM D648
HDT, despues de curado, F	124	ASTM D648
Fuerza de compresión, psi	10,400	ASTM D695
Fuerza de flexión, psi	12,800	ASTM D790
Modulo de flexión, psi	373,000	ASTM D790
Densidad de curado, g/cm3 (lbs/in3)	1.11 (0.040)	ASTM D792
Rendimiento volumétrico, in3/lb	25.0	ASTM D792
Encogimiento volumétrico, %	3.85	ASTM D792/2196
Dureza, Shore D	82	ASTM D2240

INSTRUCCIONES DE USO:

Para mejores resultados, este producto debe ser usado entre 21-27°C (70-80°F). Se debe aplicar inicialmente una capa delgada de selle sobre la mesa o el mesón, o cualquier objeto que será incrustado. Objetos delicados que puedan ser dañados por la resina, como fotografías, deben ser sellados con una capa transparente alternativa (e.j. recubrimientos de poliuretano o acrílicos) para protegerlos antes de ser incrustados. Una vez la capa de selle se haya curado, otras capas de máximo 3,2mm (1/8 pulg.) pueden ser aplicadas. El sistema epóxico MAS Table Top puede ser usualmente re-utilizado para hacer mas capas, dentro de unas 4-8 horas sin necesidad de lijar o hacer algun trabajo preparatorio. Si la capa anterior se deja secar completamente, la superficie debe ser lijada con papel de lija de 220-320, para una mejor adhesión entre capas. Después de lijar, la superficie debe ser limpiada con un solvente como acetona o alcohol desnaturalizado para remover el polvo y otros contaminantes. Deje secar la superficie antes de aplicar la siguiente capa. A pesar de que esta resina es resistente a amarillentarse, este producto no es recomendable para ser expuesto a la intemperie constante y a los rayos UV y el terminado puede, con el tiempo, perder su brillo si se deja a la intemperie. Para ver los tutoriales de aplicación e información adicional, visite www.masepoxies.com o llame al 1-800-755-8568.

MEZCLADO Y MANEJO:

Combine la resina epóxica (Parte A) y el endurecedor (Parte B) a la rata específica de mezclado de 1 a 1 por volumen y mezcla por 3-5 minutos o hasta que la mezcla esté completamente uniforme. Mezcle cuidadosamente para que no entre aire a la mezcla. Siempre utilice herramientas secas para mezclar y aplicar la resina. Las capas aplicadas se dispersarán y se nivelarán, pero el uso de herramientas como brochas y raspadores pueden ser utilizados para dispersar la resina. Unos minutos después de aplicar la capa, se notarán algunas burbujas en la superficie. Una pistola de calor puede ser sostenida, unas 6 pulgadas, sobre la superficie de la resina para eliminar estas burbujas, sosténgala, moviéndola de lado y lado hasta que desaparezcan.

ALMACENAMIENTO Y CRISTALIZACIÓN:

Almacene entre 15-32C (60-90F) en un espacio seco. Después de utilizada, cierre el recipiente herméticamente y almacene alejado del suelo en clima frío y evite almacenar cerca de sitios abiertos. Si está disponible, purgue con nitrógeno para preservar el color y minimizar la contaminación con la humedad. No permita que se congele durante el invierno. No utilice material que tenga signos de haberse cristalizado, como pedazos sólidos o textura granosa o con color blanco. La cristalización puede ser reversada si se calienta a el material a unos 50-60C (125-140F) mezclando constantemente hasta que los cristales se disuelvan.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:

Utilice guantes, ropa protectora y proteccion para los ojos. Use el producto únicamente en un área ventilada o afuera. Evite el contacto en la piel y en los ojos. Evite respirar el polvo, el vapor, los gases y el spray. Lave bien sus manos luego de utilizar el producto. Remueva la ropa que esté contaminada y lávela antes de volver a utlizarla. Estos productos pueden causar reacciones alérgicas en la piel y en el sistema respiratorio. Consulte la Hoja de Seguridad para más información sobre las precauciones de este producto.

Endurance Technologies, Inc. ha experimentado únicamente en la producción de la resina y el endurecedor y no en la producción de herramientas y partes. Cada producto es diferente. El usuario debe hacer ensayos para asegurar que el sistema de resinas sea adecuado en su aplicación. Los datos presentados en esta ficha son basados en resultados de laboratorio y no indican necesariamente los resultados que el usuario puede encontrar .

Endurance Technologies, Inc. no hace ninguna garantía expresa o implícita, incluyendo garantía de mercadeo o utilización para un uso particular. Bajo ninguna circunstancia Endurance Technologies, Inc. será responsable de daños accidentales, consecuentes u otros, supuesta negligencia, , garantía, responsabilidad y otra forma legal por el uso de este producto.

Revisado Diciembre 2019